

## 總部

台北市敦化北路201號

Tel : 886-2-27122211

Fax : 886-2-27129211

886-2-27129233

<http://www.fpg.com.tw>

## 台塑美國公司

9 Peach Tree Hill Road,  
Livingston, NJ. 07039, USA

Tel : (973) 992-2090

Fax : (973) 992-9627

<http://www.fpcusa.com>

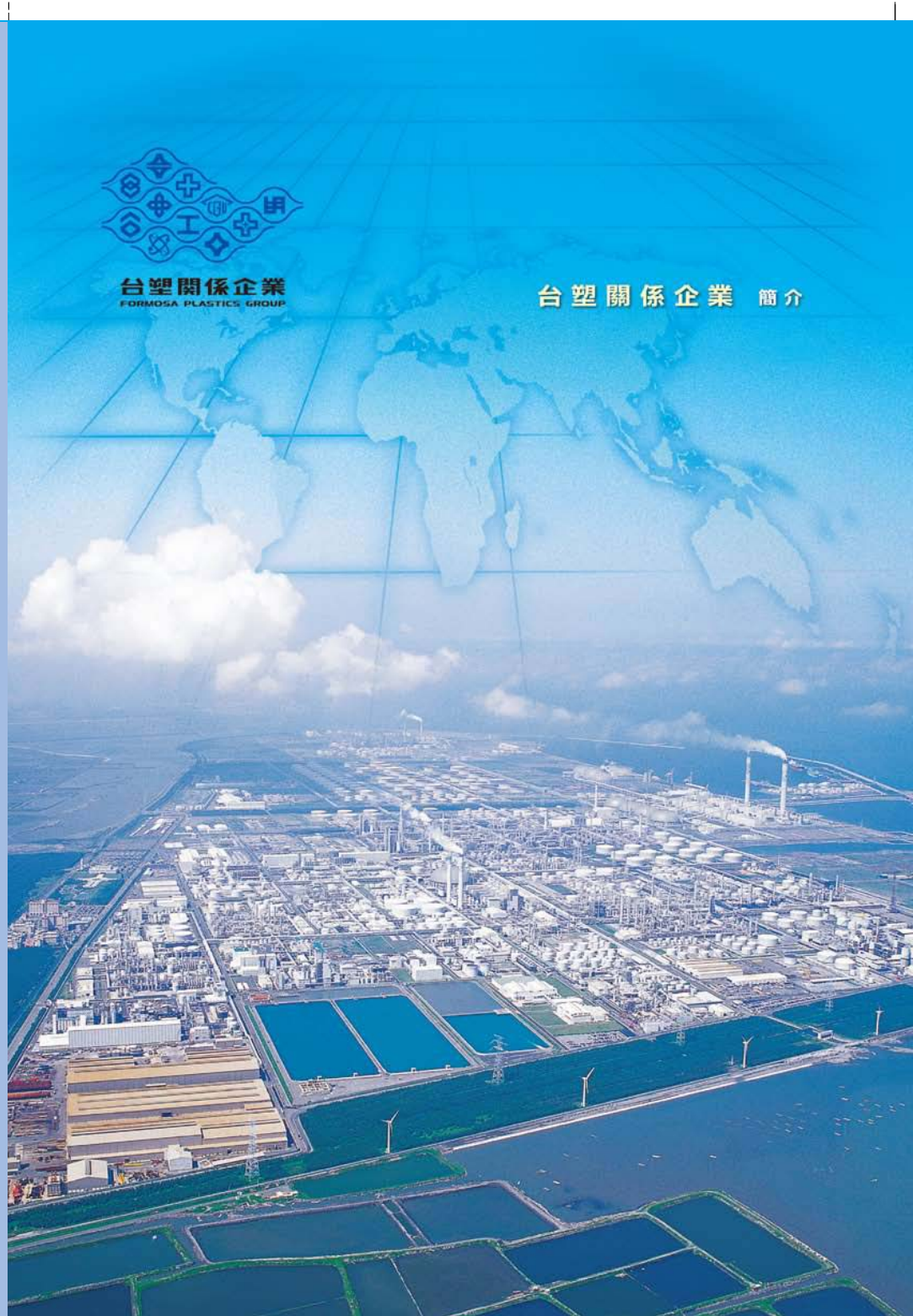


本簡介採用南亞珠光紙印製  
本產品不得混入紙類回收  
(2008.8.7300)



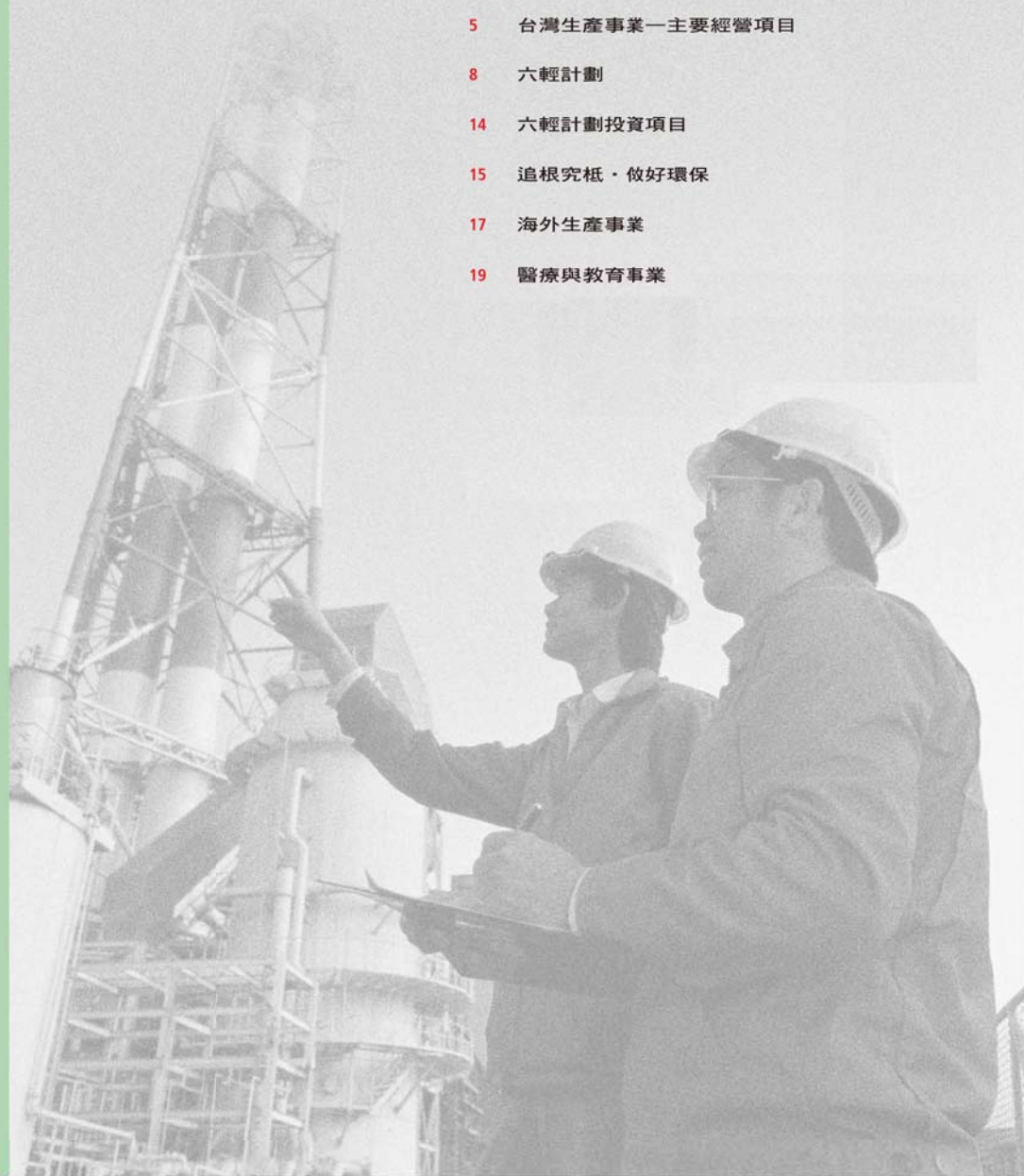
台塑關係企業  
FORMOSA PLASTICS GROUP

台塑關係企業 簡介



## 目錄

- 1 企業沿革
- 5 台灣生產事業—主要經營項目
- 8 六輕計劃
- 14 六輕計劃投資項目
- 15 追根究柢·做好環保
- 17 海外生產事業
- 19 醫療與教育事業



台塑企業於1954年創立台灣塑膠公司。1957年由日產四噸的PVC粉工廠開始生產，是當時世界上規模最小的PVC粉工廠。

但由於產量少，成本偏高，台灣又缺乏下游加工客戶，產品堆積如山，嚴重滯銷，進退維谷。為了突破困境，經過再三思考，最後決定增加產量，以降低單位成本，同時籌設加工廠消化PVC粉，再以加工品拓展外銷。

一舉將PVC粉產量由每日4噸增加至40噸，並於1958年成立南亞公司從事PVC管、膠皮、膠布等塑膠二次加工的生

產，隨後為了消化南亞的二次加工品又成立新東公司生產皮包、皮箱、鞋類、窗



▲1957年以牛車載運PVC粉至高雄港裝運出口

簾、雨衣、吹氣玩具等三次加工產品。在此種策略運用下，總算解開了PVC粉滯銷的困境。以後經由逐漸擴充及結束新東廠，鼓勵員工出去創業發展的結果，不但締造了舉世無匹的三次加工體系，更促成後來石化工業蓬勃發展的局面，對台灣經濟的發展貢獻良多。



▲台塑企業生根萌芽的第一個據點—高雄老廠

在塑膠原料及加工奠定基礎之後，台塑企業持續不斷朝向多角化發展，於1965年設立台化公司，利用山上伐木所砍除的枝梢材及小徑木作為原料生產螺絲棉、紗、布及成衣，正式跨入紡織業。南亞公司繼之於1968年設廠生產聚酯棉，台塑亦於同年設廠生產亞克力棉，台化又於1974年設廠生產耐隆纖維及布。為提高附加價值及提供下游客戶更完善的服務，並設立規模龐大的染整廠，不但是台灣唯一能同時生產四種紡織用纖維且提供染整加工的企業，也是世界最大的纖維生產廠商之一。

其後，鑑於台灣電子及資訊工業日益蓬勃發展，而主要的零組件卻仍多仰賴進口供應，乃於1984年由南亞公司投資設廠生產印刷電路板及銅箔基板。選擇印刷電路板作為跨入電子工業的第一步，主要是因為台塑企業向來一直都在石化、塑膠及纖維紡織業中發展，對電子及資訊工業十分陌生，而印刷電路板是所有電子及資訊工業的最基本零組件，產品生命週期長，變化少，成功的關鍵在於品質、製程及成本的控制，這些正好都是台塑企業的管理經驗中所見長之處，容易獲致成功。而且透過印刷電路板的營運活動，進而也可以

讓我們充分瞭解及熟悉電子及資訊工業的運作，俾作進一步發展。經過十多年的努力，我們已成功從無到有建立起一完整的電子原材料上下游一貫生產作業，並進一步投資生產STN-LCD，DRAM及矽晶圓等最上游的關鍵性材料，對於台灣電子及資訊工業的自給自足，有相當的貢獻。

1970年代，台塑企業鑑於台灣的上游石化基本原料長期供應不足，以致必須仰賴進口，且往往被迫購買較貴之原料，損及對外競爭力。因此台塑企業為紓解石化基本原料短缺之困境，乃於1973年開始，多次向政府提出興建輕油裂解廠的計畫，但是都遭到否決，直到1986年才終於獲得核准，由台塑企業籌建台灣的第六座輕油裂解廠，也就是所謂的「六輕計畫」。並且在1992年，為了配合六輕計畫的運作，



▲寮寮六輕廠區

成立了台塑石化公司，負責興建煉油廠、輕油裂解廠、汽電共生廠等業務，目前各廠均已完工生產，加上關係企業一系列石化相關工廠陸續完工量產，已逐步發揮六輕計畫之垂直整合優勢，進一步提升企業整體之營運能力。



▲1984年由南亞公司投資設廠生產印刷電路板，為本企業跨入電子工業的第一步

台塑企業經過五十餘年的努力發展，目前共計擁有台塑、南亞、台化、台塑石化等百餘家關係企業，分別在台灣、美國、中國大陸、越南、菲律賓及印尼都設有工廠。此外並擁有龐大的教育和醫療機構，是台灣最大的民營企業。

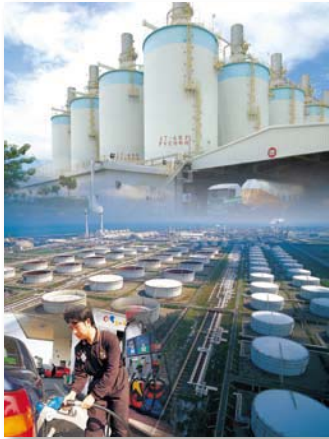


▲台塑美國公司

台 塑企業在台灣的生产事業單位除台塑、南亞、台化、台塑石化四家公司外，還包括台朔重工、台塑勝高科技、南亞科技、南亞電路板、南亞光電、台塑生醫等四十餘家公司，分別從事煉油、石化、塑膠原料、塑膠二次加工、纖維及紡織、電子材料、機械產品之生產以及運輸業務。

### 煉油、石化及塑膠原料

台塑石化公司目前為台灣唯一民營之煉油廠及輕油裂解廠。煉油廠所生產的汽、柴油已於2000年9月在全省加盟加油站銷售，正式跨入國內油品市場，至2007年12月止，發油量市場佔有率約24%。



輕油裂解一、二廠分別於1999年及2000年完工投產，輕油裂解三廠也於2007年完工投產，合計乙烯年產能達293.5萬公噸。

目前台塑企業的PVC粉年產量已達292萬公噸，是世界最大的生產廠商之一。

同時南亞每年使用30萬公噸的PVC粉，製造塑膠管、膠皮、膠布等各種軟硬質塑膠製品，也成為世界最大的PVC塑膠二次加工廠。

除了乙烯、丙烯、PVC粉及塑膠加工事業外，我們也生產液碱、VCM、EDC、MBS、POM、LiPF<sub>6</sub>、NF<sub>3</sub>、HDPE、LDPE、EVA、LLDPE、PP、AN、MMA、MAA、ECH、MTBE、B-I、DOP、AE、NBA、ABS、PS、PC、PTA、SM、PTMG等數十種石化中間原料，每一種產品在台灣市場的佔有率都名列前茅。

### 纖維、紡織及地毯

目前有聚酯纖維、亞克力纖維、耐隆纖維、嫻樂棉、碳素纖維及彈性纖維等六種。其中大部份纖維的產量也都是世界最大的領導廠商之一。

我們擁有紡織及染整設備，生產各種胚紗、胚布及色紗、色布。

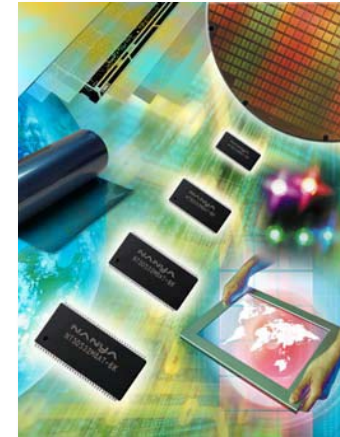


地毯工廠為目前亞洲最大的單一地毯專業生產工廠，70%以上原料來自關係企業體系，從原料到成品完全自製一貫生產，並且擁有最新式全電腦控制的各型提花刺繡機及噴染印花設備，可承製各種規格及精緻圖案之方塊毛毯、滿鋪地毯和人造草，產品行銷全球並備獲肯定。

### 電子材料產品

目前已建立了從印刷電路板、銅箔基板一直到其上游原料——環氧樹脂、丙二酚、銅箔、玻纖布、玻纖絲等的一貫作業生產體系。

同時更投資興建電腦資訊工業的主要原件STN LCD、DRAM、矽晶圓、LED之生產工廠，進一步提升台灣電子及電腦資訊工業的自主能力。



### 機械產品

產品與服務項目包括汽電共生整廠及發電廠設備、自動倉儲、煉油與石化製程設備、重件運輸與吊裝、齒輪減速機與大型精密齒輪、工業用滾輪、襯襯、金屬輥輪電鍍研磨及電解拋光等，為台灣最具規模的機械設備製造及整廠統包廠商。



### 運輸事業

除擁有汎航、台塑貨運、六輕汽車貨運、塑化貨運四家陸上運輸公司外，為了降低原料運輸費用，並確保交運船期，本企業也於1981年成立第一支化學船隊。其後，為了配合六輕計劃內大量原物料如：油品、石化原料及發電廠用煤的進出口需要，海運船隊也隨之擴展，目前我們擁有9艘最先進的油化輪、5艘成品油輪、3艘28~30萬噸級原油輪、6艘6~17萬噸級散裝輪、3艘液化石油氣船、8艘貨櫃船、4艘抽砂船，組成38艘龐大的自有船隊。



## 六輕計劃

奠基台灣、  
跨足世界的  
國土擴張計劃



## 六輕計劃



9

台塑企業鑑於台灣石化基本原料長期以來嚴重供應不足，導致石化業中下游的發展受到限制，為紓解原料短缺之困境，乃於1973年開始，多次向政府提出興建輕油裂解廠的計畫，但是都遭到否決，最後才在1986年獲核准興建，也才有今日的六輕計劃。

計劃獲准後，首要面對的是廠址的選擇。首先選擇利用宜蘭利澤280公頃土地，後因遭遇無理的環保抗爭，乃於1988年轉至桃園觀音，但也是由於類似原因而宣佈放棄。後來也評估過嘉義鰲鼓、雲林台西等地，但都不適合，幾經波折一直無法定案，最後才在1991年選定於雲林縣麥寮鄉，開始著手填海造陸及建廠計劃。

六輕計劃開發的麥寮區及海豐區，位於雲林縣最北端濁水溪出海口，南北長約8公里，沿海岸線向外延伸4公里多之外

海地帶。絕大部分的土地平時均位於海平面以下，必須大舉進行抽砂填海工程，以及地質改良鞏固基地後，才能作為建廠之用，開發造地的面積約2,255公頃，並且與沿海魚塢留有海水道隔離。

麥寮鄉位於俗稱「風頭水尾」之地，不但對外交通不便，且一年中有半年時間都吹著強烈東北季風，氣候狀況十分惡劣，填海造陸一切皆從零開始，真可謂滄海變桑田之浩大工程。

六輕計劃內包括年煉原油2,100萬公噸的煉油廠、年產乙烯135萬公噸輕油裂解廠及其相關石化工廠、重機械廠、汽電廠及麥寮工業港等；此外，鑑於台灣電力嚴重缺乏，對於民生與工商發展影響至鉅，因此決定設立基載燃煤火力發電廠，發電後全量併入台電供電系統，以協助紓解台灣電力供應不足之困境。

目前六輕計劃一至四期總共投資金額約新台幣5,744億元(含工業港、發電廠)，共興建61座工廠，已全部完工投產。

六輕計劃完工後，台灣乙烯自給率可由1994年的38%提高至2007年約90%，2007年產值已達1兆2500億元，佔當年度之國民生產毛額之9.67%，每年替代進口值約640億元，並帶動中下游相關工業發展，增加產值二兆元及增加政府稅收400億元以上。

六輕在整體規劃上，不但藉由發電廠、工業港，以及一系列相關設施的配合，做到有效降低營運成本。另外，六輕各項石化原料上下關聯，就近輸送，可以節省運輸成本，而且料源穩定，充分發揮了上下游垂直整合的效益，因此也具備良好的國際競爭力。六輕計劃內所興建的六十餘座工廠，其規模與內容包括如下：

### (一)營建工程：

◆**填砂造地工程**：填砂量約10,915萬立方米，該填砂量相當於可在基隆至高雄長達373公里長之高速公路上，填築八個車道寬之路面達二層樓半高。造地面積約2,255公頃，約為台北市面積(27,300公頃)的8%，約為高雄市面積(11,400公頃)的19%強，約佔台灣面積的0.062%。

◆**設備基礎工程**：打設基樁總長度約450萬米。混凝土用量高達640萬M<sup>3</sup>(約需水泥量208萬公噸)。

◆**建廠工程**：同時在單一工業區內興建煉油廠、輕油裂解廠、汽電廠、發電廠、重機廠、鍋爐廠、矽晶圓廠及石化相關工廠計61座，僅廠區內之配管長度即高達3,000餘公里。

◆**工業區面積**：約2,603公頃，係林園石化工業區(388公頃)、大社石化工業區(115公頃)及頭份石化工業區(96公頃)合計總面積之四倍多。



▲抽砂填海



▲地質改良



10

## 六輕計劃



### (二) 麥寮港

本計劃之麥寮港，港域面積476公頃，與台中港487公頃相當，較基隆港之384公頃更為寬廣，航道於中潮位時水深達24公尺，可供26萬噸級之船舶進出，不但將成為台灣最深之港口，同時也是第一座由民間投資開發興建之工業專用港。開發完成後年貨物吞吐量截至2007年底已達6,908萬公噸，僅次於高雄港。雖然麥寮港是一個工業港，但是本港營運可使雲林縣擁有一良好的港口，並促使鄰近地域廣闊的腹地成為臨港地帶，為當地帶來海上運輸的便利，促進產業發展。

### (三) 獨立發電廠

本計劃規劃設置大型火力發電機組四部，每部機組容量60萬瓩，目前已完成三部機組合計發電容量180萬瓩，分別於1999年6月、9月及2000年9月正式商轉，所生產之電力完全躉售予台灣電力公司併入全台供電系統，對於紓解台灣電力供應不足之困境有極大助益。



### (四) 煉油廠

原規劃每日煉油量45萬桶，目前產能已達52萬桶，輕油產量可達400萬公噸，全數供應六輕工業區相關工廠使用，並生產汽油、柴油、航空燃油、液化石油氣等油品行銷海內外，2008年六輕四期全部完工後，日煉量將達到54萬桶。

### (五) 輕油裂解廠

共設三座輕油裂解廠，其中輕油裂解一廠完成去瓶頸工程後，乙烯年產能由45萬公噸，提昇至70萬公噸，輕油裂解二廠乙烯年產能103.5萬公噸，輕油裂解三廠已於2007年完工量產，年產能120萬公噸，乙烯年產能合計達293.5萬公噸。



### (六) 汽電共生廠

主要生產電力、蒸汽、工業用水、超純水、氮氣、氧氣及壓縮空氣等，供六輕相關工廠使用，目前合格汽電共生系統共設置十六組機組，總裝置容量282萬瓩，為全國最大汽電共生廠，生產之電力除供應製程所需外，剩餘電力可售予台電，紓解台電供電壓力。

### (七) 機械廠及鍋爐廠

機械廠主要從事煉油與石化製程設備(反應槽、塔槽、壓力容器、覆土式儲槽)之設計、製造、安裝及建造。綜合製造能力為10M<sup>3</sup>×100M<sup>1</sup>×1,000MT，即單一設備超過直徑10米，長度100米，重量1,000公噸。鍋爐廠主要從事汽電共生廠及發電廠設備之規劃、設計、製造、安裝及建造。承造能力：汽電共生廠可達50~150MW，獨立發電廠可達600MW。



## 六 輕 計 劃



### (八)矽晶圓廠

由台塑公司、亞太投資公司及日本SUMCO TECHXIV CORPORATION合資興建，總投資額為新台幣102億元，生產8吋矽晶圓，年產量384萬片，已於1999年3月完工生產，2002年12月取得ISO 9001（2000年版）認證，2001年3月取得ISO 14001認證，2003年3月取得QS 9000認證，2005年4月取得TS16949及OHSAS 18001認證。2006年12月獲得日本設備維護協會(JIPM)之「TPM優秀賞」，2007年8月獲得優良外商「金商獎」。

2005年2月正式簽約投資興建年產能120萬片之12吋矽晶圓廠，係台灣首家自長晶製程至磊晶製程的一貫化12吋矽晶圓生產業者，已於2006年11月開始生產，並於2008年第二季將月產能提升至10萬片。

### (九)彈性纖維廠

由台塑公司及旭化成纖維公司合資興建，總投資額為新台幣28億元，年產彈性纖維5,000公噸，第一期2,500公噸，已於2000年第三季完工生產，第二期2,500公噸，已於2002年三月完工生產，另年產能18,000公噸之聚四甲基醚二醇(PTMG)其中4,000公噸配合彈性纖維生產一併於2000年第三季完工生產，另14,000公噸亦已於2002年九月完工生產。2002年九月取得ISO 14001認證，2004年十月取得ISO 9001認證，2005年一月取得OHSAS 18001認證。

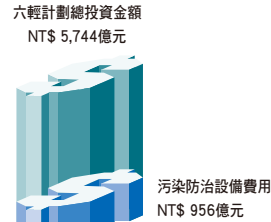


台 塑企業為了全力推動環保及做好污染防治措施，除了特別成立南亞環境工程中心，積極從事各項環保的規劃、推動與執行的工作外，更投入龐大經費於污染防治設施上。



▲寮寮六輕工業區內，綠意盎然的「阿嬤紀念公園」

◆六輕總投資金額（含四期建廠計劃）  
污染防治設備費用分配表



環境保護的主要工作項目有空氣品質、水質、噪音、固體廢棄物及安全性，而要做好環保工作，最重要的就是要降低及根除污染源的發生。以六輕及石化相關工業污染防治作業為例，除了選擇最佳的製程和設備外，為做好處理工作，在污染防治設備上，即已投入956億元。

本企業一向秉持工業發展與環保並重的經營理念，長久以來在污染防治上積極不斷謀求改善，並獲得良好成效，同時也累積相當豐富的防治污染經驗。因此，為了做好環保工作，我們持續採用最佳製程技術，以及各項完善的污染防治系統，同時融入長期累積的經驗，目前的污染防治成效不僅已超越國家標準，甚至也有符合世界最佳標準的優異表現。

六輕水資源節約計劃

有感於用水來源取得不易，六輕各製程除於設廠之初即已考量最佳用水方案，並於運轉之後亦以加強操作管理之方式減少用水量，期間並成立「水資源利用與開發中心」，進行全廠區水資源整合及推動各項節水改善措施。經過多年來各製程持續進行製程改善及操作條件改善等節水措施之研擬與執行，經統計自2000年起迄今，各製程已完成之節水改善措施總計326項，總改善投資金額約68.5億元，累積減少用水量已達19.6萬噸/日。後續預計再投資15.5億元進行80項改善案件，預估至2011年可再減少用水量約5.3萬噸/日。



▲本企業廠區皆已設置自動化密閉式煤倉，以杜絕煤塵飛揚，確保空氣清淨

台塑企業於1978年選擇美國做為海外投資的地點，主要著眼於美國具有豐富的天然資源、完善的政經制度及法令、良好的基礎建設及高水準的人力資源。

經過多年的努力，我們先後設立有「台塑美國公司」、「南亞美國公司」、「南亞美洲公司」、「INTEPLAST公司」，並購入「NEUMIN天然氣公司」。擁有多座大型石化原料和二次及三次加工工廠以及天然氣井。

台塑美國公司建廠初期係以聚氯乙烯(PVC)粉及其相關工廠為重心。1990年本企業毅然投入19億美元之巨資，在德州興建生產乙烯的烯烴裂解及八座相關石化工廠，並於1994年陸續順利開工生產，獲得了很大的成功。而第二座烯烴裂解及相



關工廠擴建工程也已於2002年初完成，總計乙烯年產能增加到150萬公噸。至此，台塑美國公司已成為美國地區PVC粉、聚乙烯、聚丙烯以及鹼最主要的生產廠商之一。完成了石化上下游一貫之作業生產，有效確保原料供應，降低成本，打下了本企業在美國發展的深厚根基。



另鑑於歐、美先進國家對塑膠加工產品的供需趨勢，我們認為聚乙烯及聚丙烯塑料產品深具市場潛力，乃於1990年成立INTEPLAST公司，在德州設立規模龐大，高度自動化的加工廠，生產BOPP膠膜、Stretch拉伸膜、XF膠布、PP瓦楞紙板、PVC板及PE購物袋等，以供應北美地區廣大的需求，充分發揮企業垂直整合，降低生產成本之競爭優勢。

1980年代以後，中國大陸逐漸開放，由於具有充沛的低成本人力以及廣大的內銷市場，因而產生了強大的磁吸效用，吸引全球各地工商企業紛紛前往投資。台塑企業體認到此一發展趨勢，於是從1994年逐步開展大陸投資佈局，由南亞公司的二次加工做為起點，同時，為了因應大陸加工業對於原料的大量需求，進而於2001年在浙江省寧波市設立石化原料專區，構建上中游自給自足的一貫化生產。

目前本企業在大陸廣州、廈門、重慶、南通、昆山、寧波等地設有十餘個生產基地，投資項目包括石化原料、塑膠一、二次加工、電子原材料、重工機械、發電等事業。



▲中國大陸 寧波廠區



▲中國大陸 昆山廠區

另外，為了因應台灣紡織產品成本過高所造成的經營困境，台塑企業於2001年在越南設立了紡織、纖維及塑膠二次加工生產廠，將部分生產單位轉移至越南，不但為該等產業找到出路，也同時達成經營體質的調整，而有利於企業體的長久發展。

現階段在越南的投資項目，包括紡織、發電、聚酯纖維、BOPP等，目前均已進入量產階段，未來也將成為台塑企業在亞洲主要的紡織及纖維生產中心。



▲越南廠區

「**台**塑企業本著「取之社會、用之社會」的宗旨，先後創設多家醫療與教育等公益事業機構，都不以營利為目的。

長庚醫院創設於1976年。當時台灣醫療設施嚴重不足，平均每萬人僅有病床數17床，與現代化國家每萬人有40床的水準，相距太遠。於是我們先後設立了台北、林口、基隆、高雄、桃園、嘉義等大型醫院。每日診治病患29,500人次以上，擁有病床數9,000床，是遠東地區規模最大、設備最完善、經營績效最佳的綜合醫院之一。

為了對幼兒提供更專業的醫療服務，長庚醫院於1993年及1994年分別於林口及高雄創設大型的兒童醫院，擁有病床數800床。並且，為了使醫療資源做最有效率的運用，我們也於2001年初創設護理之家，於2003年12月設立兼具急性醫療之桃園分院，發展亞急性、慢性醫療及長期照護，垂直整合醫療體系。與此同時，



▲長庚醫院擁有病床數9,000床，是遠東地區規模最大、設備最完善、經營績效最佳的綜合醫院之一



▲長庚養生文化村

鑑於台灣65歲以上的老年人口比例已超過9%，為因應高齡化社會的來臨，我們在2005年1月開辦養生文化村，提供老年人口一個可以繼續經營晚年生活的安養社區。另為發揚中國固有醫療文化，結合西醫現代化及科學化的技巧和方法，我們率先於醫學中心級醫院設立中醫醫院，並朝在長庚大學增設中醫藥學院目標邁進。為提升醫療服務，已成立癌症中心，並建構以重症為中心的專科特色醫療。

同時，為了改善雲嘉地區醫療資源不足的問題，我們也在嘉義設立長庚醫院。2001年底嘉義分院啟用，正式提供服務，是台灣第一家全面病歷電子化的醫院，並榮獲2003年國家生技醫療品質獎，雲林麥寮分院亦於2006年12月動土，預定2008年12月完工，為更多的病患提供最適切的醫療照顧。

為了幫助貧苦、殘障的病患就醫，我們特別提供社會救濟補助，2007年接受救助病患之醫療補助費用超過3億5仟萬元。

長庚醫院非常重視教學及臨床和基礎醫學的研究，2007年投入教學研究的經費超過16億4仟多萬元。目前在遺傳基因工程、組織工程、分子診斷、B型肝炎、婦癌、器官移植、神經科學、整型顯微手術及心臟和血管疾病方面的研究，都已獲得相當的進展，其中有多項成果更受到國際學術界的肯定，並積極發展老人醫學、幹細胞再生醫學、分子醫學、細菌共生系統生物學及癌症之研究。



▲長庚大學因為辦學認真，多次獲得教育部評鑑優等的殊榮，並在私立學校中名列前茅

長庚大學設立於1987年4月，原名為長庚醫學院，嗣後改為長庚醫學暨工程學院，自1997年8月改制為「長庚大學」。隨著時代的進步與發展，長庚大學不斷地從海內外遴聘專家學者來校任教，充實教學設備，以強化教學與研究的工作；並配合台灣醫療、工程、管理人才培育的需要，與長庚醫院、台塑關係企業等建教合作，十餘年來已奠定務實的基礎。

長庚大學現有醫學、工程及管理三個學院，包括有十八個學系及二十一個碩士班研究所及七個博士班研究所，全體教職員工秉持『勤勞樸實』之校訓，貫徹「理論與實務結合」之辦學理念，實事求

是，精益求精。在董事會全力支持下，資金充裕、師資質量均優、設備新穎充足、校區環境幽雅，為精緻及高品質的大學學院。

明志科技大學前身為明志工專，創始於1963年，於1999年7月改制為技術學院，2004年8月改名科技大學，現規劃有工程學院、環境資源學院及管理暨設計學院。三所學院設有十一個學系、五個研究所，以培育高級工業人才。另為提供在職人士進修管道及培育原住民學生，附設有進修學院、高級工業職業進修學校。是台灣辦學績效最好的科技大學之一。

為提昇護理人員之質與量，王永慶先生又於1988年設立長庚護理專科學校。先後設二年制及五年制護理科，以培養臨床護理人才。1995年起，單獨招收原住民五年制護理科學生，全額獎助就學，以改善其就學及就業問題。2002年改制為長庚技術學院，另增設二技護理系、幼兒保育系與資訊管理系，以提昇技職教育層次，現有學生近7,600名。



▲長庚技術學院及明志科技大學免費培育原住民學生，為本企業回饋社會的具體措施之一

